



Boostez vos rendements fruitiers à moindre coût !

Spécifiquement conçue et fabriquée dans les usines JOSKIN, cette tonne à destination des arboriculteurs, apporte une solution aux professionnels soucieux d'augmenter leur rendement en fertilisant les vergers avec des effluents organiques ou en les irrigant.

La structure a été conçue de manière à réduire la **largeur** au maximum (**1300 mm** avec des pneus 15.0/55-17 TL AW) pour ne pas abîmer les branches et permettre d'épandre aux pieds des arbres. Les roues, la pompe, les vannes, les porte-tuyaux ainsi que les feux de route sont parfaitement intégrés. A l'arrière du tonneau, la **double sortie** spécifique - chacune équipée de vannes à billes - est alimentée par une vanne hydraulique commandée depuis le tracteur.

Sa **robustesse** et sa fiabilité sont garanties par l'expérience de JOSKIN en la matière (plus de 34.000 tonneaux vendus à travers le monde !). Construite sur base du tonneau à lisier MODULO2, elle bénéficie de la galvanisation à chaud et d'une conception robuste permettant de conserver un centre de gravité bas et offrant un excellent rapport poids/qualité.

La cuve est soudée (sur sa largeur et sa longueur) sur un berceau intégral sur lequel se concentrent les efforts de traction.

Le tonneau est équipé d'une pompe à palettes (principe vacuum) qui offre un très bon rapport efficacité/prix, une faible usure, des coûts de **maintenance faibles** ainsi qu'une simplicité et une flexibilité d'utilisation.



Détails techniques	
Capacité	de 3.000 à 5.000 l
Essieu	70 x 1.100 -6G
Freins	250 X 60 mm à commande hydraulique
Pompe vacuum standard	MEC 5000 (débit à pression atmosphérique : 6180 l/min et débit d'air à 60% du vide : 5400 l/min) multiplicateur 540M min
Roues	15.0/55-17 TL AW (Ø 850 mm x 391 mm, 3075 kg/roue à 30 km/h)
Cuve	Ø 1300 mm

Données non contractuelles, susceptibles d'évoluer.